



PRESENTANO...

CAMPO ORATORIANO

2024

PER CHI, COME E DOVE...

- I-II-III MEDIA
- 9-14 LUGLIO
- COLONIA DIOCESANA MARINA DI ARBOREA
- 200 EURO (COMPENSIVI DI VITTO, ALLOGGIO, ANIMAZIONE, MATERIALI, ASSICURAZIONE, BAGNINO...)

COSA...E PERCHÈ

- MARE
- ATTIVITÀ DI GRUPPO
- AMICIZIA
- SCOPERTA
- PREGHIERA
- LABORATORI

...PER VIVERE UN'ESPERIENZA UNICA DI INCONTRO, CONDIVISIONE E DIVERTIMENTO!

INFO E ISCRIZIONI:



CONTATTI:

SR CRISTINA MEZZANOTTE:
3490701863
DON MASSIMILIANO GIORRI:
3471255908
LUIGI SERRA:
3403551216

**CLICCA DIRETTAMENTE
SUL QR CODE DAL TUO
DISPOSITIVO!**